

铝合金车轮立式强力旋压机

Aluminium Alloy Wheel Vertical Flow Forming Machine

孙惠学 教授

Professor Sun Huixue

Http://mec.yzu.edu.cn

E-mail:we8518628@126.com

Tel:0335-8518628

概述

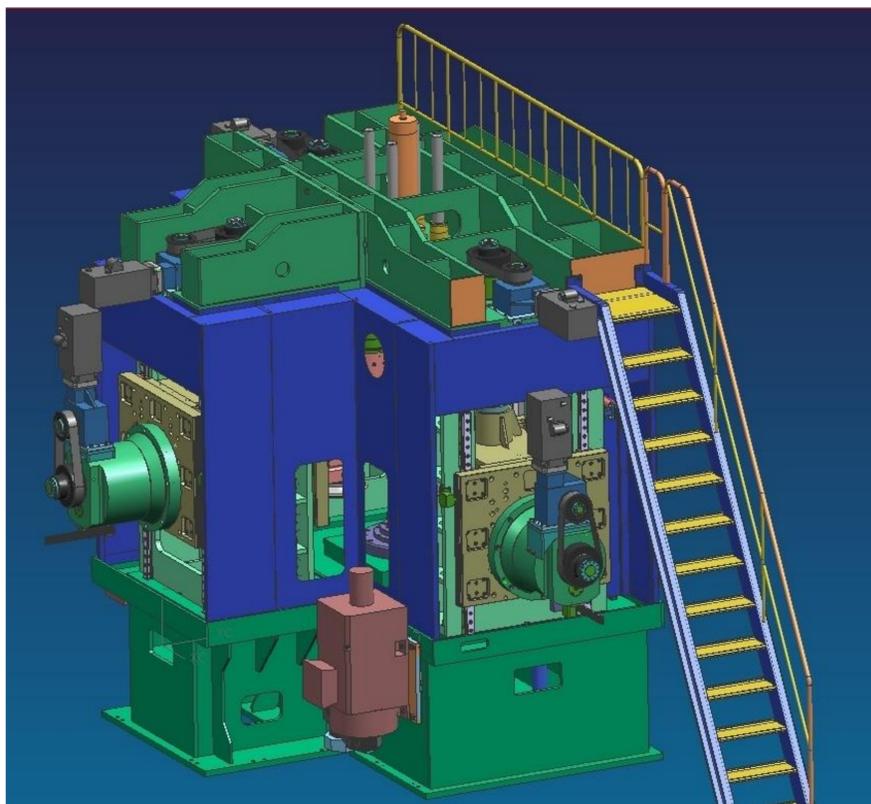
车轮强力旋压机是用于轻合金车轮轮辋成形的核心装备，是集机械、液压、数控、软件开发和工艺技术于一体高新技术产品，也是本团队的定型产品之一，几年的生产运行表明，该产品运行稳定、可靠，各项性能指标均达到国际先进水平，该产品被科技部列为国家级重点新产品。

两种规格铝合金车轮旋压机技术参数表

项目	参数	WE-VFFM/22030	WE-VFFM/32030
工件范围	车轮直径	14—22.5英寸	14—26英寸
	车轮轮宽	最大12英寸	最大16英寸
主轴	主轴转数范围	10-800	10-800
	主轴功率	200 KW	200 KW
	主轴启停定位	精准	精准
旋轮系统	旋轮数量	2	3
	旋轮径向力	20KN	20KN
	旋轮径向速度	0-6500mm/min	0-6500mm/min
	旋轮轴向力	20KN	20KN
	旋轮轴向速度	0-6500mm/min	0-6500mm/min
尾顶	尾顶力	最大 300 KN	最大500 KN
	尾顶行程	500 mm	600mm
控制	数控系统	西门子840D sL	西门子840D sL

主要特点

- 1.本系列旋压机具有冷热旋双功能，既可冷旋，又可热旋
- 2.本系列旋压机重载荷能力强，既可用于轿车车轮轮辋旋压，又可用于重卡车轮轮辋旋压
- 3.旋轮可实现双向旋压，既可向下旋压，又可向上旋压
- 4.具有旋轮微量润滑功能，每只车轮用于旋轮的润滑油不足1mL
- 5.具有直线导轨副润滑油回收装置
- 6.具有旋轮快换功能
- 7.带有旋压模具润滑装置



WE-VFFM/32030型铝合金车轮立式强力旋压机

结构与传动原理

机身采用立式品字形结构；尾顶采用四柱导向中心油缸驱动,同步性好；主轴为具有同步控制功能的双大功率伺服电机驱动,运行稳定；旋轮进给采用伺服电机通过精密减速机和同步带带动大型滚珠丝杠实现进给运动，传动精度高。