

铝合金车轮强力铸造机

Aluminium Alloy Wheel Power Castal Machine

孙惠学 教授

Professor Sun Huixue

Http://mec.ysu.edu.cn

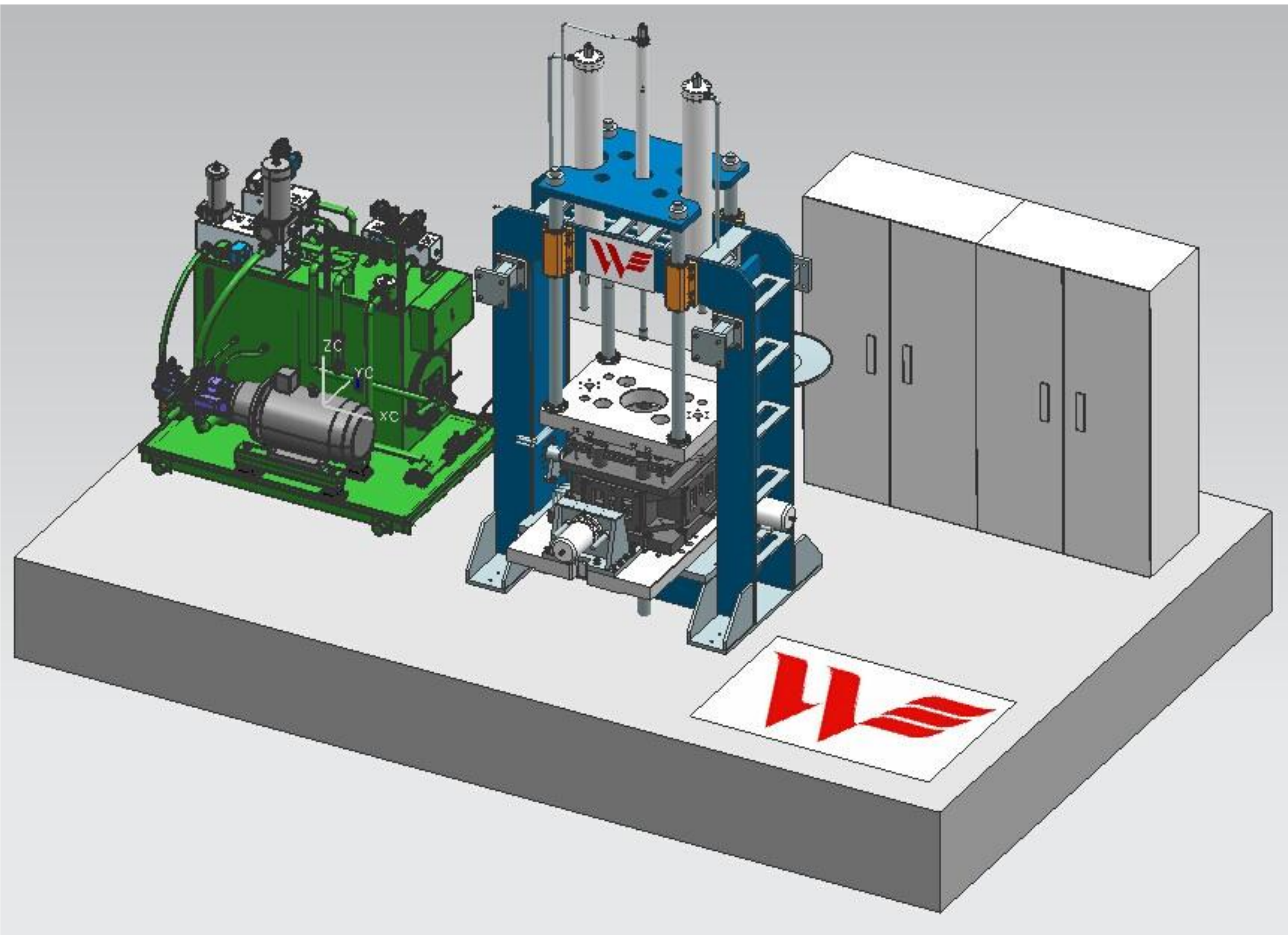
E-mail:we8518628@126.com

Tel:0335-8518628

概述

铝合金车轮强力铸造机是在低压铸造基础上发展起来的新一代铸造设备，它是集机械、液压、数控、软件开发和工艺技术于一体的高新技术产品，是本团队的主要定型产品，拥有多项专利。生产实践表明，该产品运行稳定、可靠，其显著效果是：生产效率高、生产的铝合金车轮的强度指标、塑性指标和密度指标均高于传统压铸和重力铸造。

铝合金车轮强力铸造机技术参数 型号：WE-PCM/30					
参数	垂直合模	水平合模	补缩加压	导流伸缩	模具温控
行 程	1100mm	100mm	1400mm	600mm	10点
作用力	2500KN*2	2500KN*4	12KN	12KN	
铝合金车轮强力铸造机结构参数 型号：WE-PCM/30					
位置	滑块行程	净空距	工作台高度	工作台尺寸	
尺寸	1100mm	1500mm	距地面： 470mm	1640*1000mm	



WE-PCM/30 型铝合金车轮强力铸造机

本设备主要特征点

1. 本设备具有导流浇铸功能
可实现无卷气浇铸
2. 本设备具有控速充型功能
利于轮辋型腔气体排放
3. 本设备具有强力补缩功能
使铸件密度显著提高
4. 本设备具有数字温控功能
方便快捷顺序凝固调整
5. 具有铸件无浇口铸造功能
有效提高材料利用率
6. 具有提高铸件强度、塑性和密度的显著作用
7. 生产的产品具有轻量节能的显著效果